

Gruppo Parpas: Synonym für Qualität und Zuverlässigkeit

Einige XS-Bearbeitungszentren bei der Montage im Parpas-Werk



Vladi Parpajola, Präsident der Parpas (o.), und Denni Paschetto, Präsident OMV (u.)

Seit 1951 ist Gruppo Parpas ein zuverlässiger Partner, der permanent Neu- und Weiterentwicklungen technologisch führender Lösungen sucht und sich an den verändernden Bedürfnissen der Kunden orientiert.

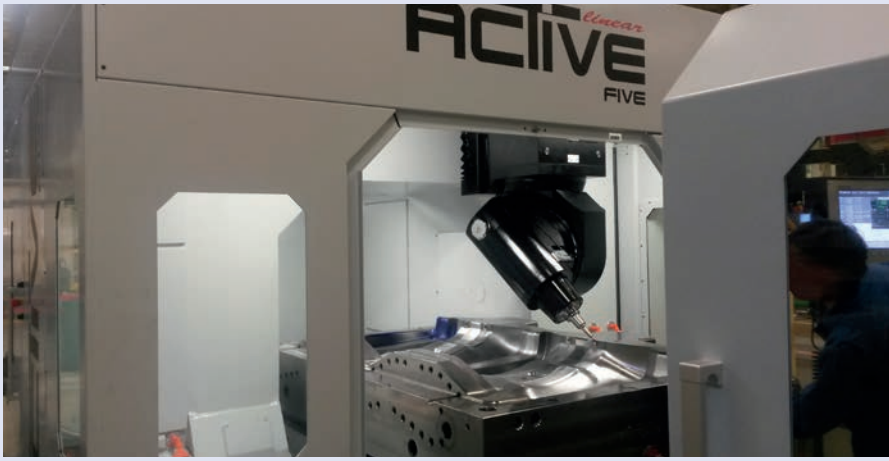
Dies hat dazu geführt, dass das italienische Unternehmen weltweit eine Marke für Präzision, Zuverlässigkeit und Qualität geworden ist, wie sie z.B. im Werkzeug- und Formenbau gefordert sind. Die Nachfrage nach schlüsselfertigen Lösungen wächst ständig und veranlasst Parpas, seine Forschungs- und Entwicklungsabteilungen kontinuierlich auszubauen und zu verstärken.

Die beiden Unternehmen der Gruppe, Parpas und OMV, produzieren in drei Werken im Nordosten Italiens mit rund 320 Mitarbeitern. Die gesamte Produktpalette und auch Köpfe und Spindeln werden vollständig von den beiden Unternehmen selbst entwickelt und hergestellt. Die Produktpalette reicht von mittleren bis zu großen Bearbeitungszentren, in Fahrständer-, Portal- und Gantrybauweise. Aufgrund eines internationalen Patents kann Parpas die thermische Stabilität der Maschinen garantieren – unabhängig von Umgebungseinflüssen. Durch diese Technologie werden Verformungen verhindert und Dauergenauigkeit gewährleistet.

Mit prozesssicherer Genauigkeit lassen sich so Werkstücke mit großen Abmessungen und den unterschiedlichsten Geometrien bearbeiten. Die XS-Baureihe bietet alle Features, die für einen komplexen Prozess notwendig sind, wie automatische Spindel- oder Kopfwechsel und Paletten-Wechsler.

Weitere von Parpas hergestellte Maschinenlinien sind die Diamond und die Speedliner, die Hightech-Lösungen in einem je nach Modell unterschiedlichen Arbeitsbereich umsetzen. Diese Produktlinien sind mit Linearmotoren angetrieben, und haben eine dritte Führung mit patentiertem Biege-Torsions-Stabilisator, der auch bei hoher Dynamik eine hohe Präzision garantiert.

Die Maschinen der OMV-Linien Active und Roller haben ein festes Portal und ein verfahrender Tisch. Sie sind mit Kugelumlaufspindeln oder mit Linearmotoren erhältlich. Die Linie Roller verfügt über einen Drehtisch mit Torquemotor. Ein interessantes Feature der Roller ist das Tiefbohren, wodurch eine Komplettbearbeitung erfolgen kann. Um die Produktivität maximal zu steigern, können sämtliche Modelle mit verschiedenen Palettenwechslern ausgestattet werden. OMV stellt auch eine breite Palette von Fahrständermaschi-



nen mit Verfahrwege bis 18 Meter her. Das bei allen Modellen angewandte «Box in Box»-Konstruktionsprinzip sorgt für hohe Dynamik und maximale Steifigkeit, insbesondere bei schweren Bearbeitungen.

Partner im Engineering-Prozess

Der deutsche Markt ist für das Unternehmen einer der weltweit wichtigsten Märkte, weshalb die Gruppo Parpas hier seit 2010 mit einer eigenen Tochtergesellschaft, der Parpas Deutschland GmbH, vertreten ist. Ein Team spezialisierter Techniker stellt einen schnellen und effektiven After-Sales-Service sicher: «Wir sind nicht nur ein Lieferant von Werkzeugmaschinen, sondern auch ein Partner unserer Kunden im Engineering-Prozess», sagt Vladi Parpajola, Präsident von Parpas. «Die Mission unserer Gruppe ist es, Komplettlösungen anzubieten, um unsere Kunden in ihrem Streben nach Spitzenleistungen zu unterstützen», betont Denni Paschetto, Präsident der OMV. |

Parpas Spa
Via Firenze, 21
35010 Cadoneghe (PD), Italien

OMV Spa
Via Caltana 167
30036 Santa Maria di Sala (VE), Italien

Telefon +39 049 700711
info@gruppoparpas.com
www.gruppoparpas.com

