



1



Twittern 0



Gefällt mir 1



Beitrag versenden

Dynamische High-Speed-Gantry-Fräsmaschine von Parpas auf der EMO Hannover

9. JULI 2013 VON [REDAKTION](#) [KOMMENTAR VERFASSEN](#)

Die komplette Neu- und Weiterentwicklung der High-Speed-Gantry-Fräsmaschinen Serie XS erfolgte mithilfe moderner FEM (Finite Elemente Methode)-Software. Die Maschine verfügt über zwei einmalige patentierte Features, die sie laut Hersteller zur leistungsstärksten und genauesten ihrer Klasse macht.

Das Double Torque Motors (TTM) System mit direkt angetriebenem Ritzel der Zahnstange macht sie äußerst dynamisch mit Vorschubwerten bis 100 m/min. Außerdem verfügt sie über eine Isolierung, die die gesamte Maschine in einem thermisch kontrollierten Zustand kapselt und somit sehr hohe Genauigkeiten ermöglicht. Dies gilt auch bei sich verändernden Umgebungstemperaturen. Die Maschine kann mit einem oder mehreren Fräsköpfen ausgestattet werden, deren Leistungsdaten von 40 kW, 800 Nm und 5.000 U/min bis 65 kW, 250 Nm und 24.000 U/min reichen.

Mit diesen Leistungen, dem automatischen Kopf- oder Spindelwechsel sowie vielen anderen Optionen ist sie bestens geeignet für das Schruppen und Schlichten sowie für viele Anwendungen im Werkzeug- und Formenbau oder in der Luftfahrtindustrie. Die Maschine kann in verschiedenen Größen geliefert werden, von 3.000 x 2.500 x 1.500 mm bis 30.000 x 7.000 x 2.000 mm.



Sende Artikel als PDF

Senden

BLOGBEITRAG EINSTELLEN



» Jetzt eigenen Blogbeitrag posten..

EMO HANNOVER

Weltleitmesse EMO Hannover 2013 präsentiert "Intelligence in Production"



Vom 16. bis 21. September 2013 findet die EMO Hannover statt. Unter dem Motto

"Intelligence in ... [\[Weiterlesen...\]](#)

+ [Alle EMO Hannover Beiträge anzeigen](#) »

IO JOURNAL E-PAPER

