

## FRÄSMASCHINE Universell einsetzbar

Fehlmann präsentiert die neu entwickelte Fräsmaschine Piccomax 56 Top mit patentiertem Bedienungskonzept, welches sowohl den 3-Achs-CNC als auch den manuellen Betrieb über elektromechanischen Bohrhebel und zwei Handräder vereint.

Fräs-, Bohr- und Gewindecnendarbeiten an Einzelteilen und Kleinserien werden ohne zeitaufwendiges Programmieren schnell, sicher und effizient ausgeführt. Die Maschine kann schon nach kurzer Einarbeitungszeit auch ohne Programmierkenntnisse genutzt werden. Somit ist sie für die Teilefertigung, den Prototypen- und Vorrichtungsbau sowie den Ausbildungsbereich geeignet.

Sie bietet in der Grundausführung eine voll-digitale Heiden-



hain-Steuerung vom Typ TNC 620, eine flüssigkeitsgekühlte, drehmomentstarke Fehlmann-Motorspindel für das universelle Fräsen bis  $12000 \text{ min}^{-1}$  sowie ZS-interpoliertes Gewindecnenden, 3D-Fräsen, Ausdrehen et cetera.

Auch der Einsatz des optionalen automatischen Werkzeugwechslers mit 20 oder 30 Plätzen, einer vierten CNC-Achse sowie weitere sinnvolle Optionen werden von Fehlmann angeboten.

→ [www.fehlmann.com](http://www.fehlmann.com)

→ AMB Halle 7 - B 38

## FAHRSTÄNDER-BAZ HSC-fähig

Die Gruppo Parpas offeriert den jüngsten Nachwuchs ihrer Fahrständermaschinen-Familie. Die OMV Electra ist nahe-



zu frei auf Kundenanforderungen hin konfigurierbar.

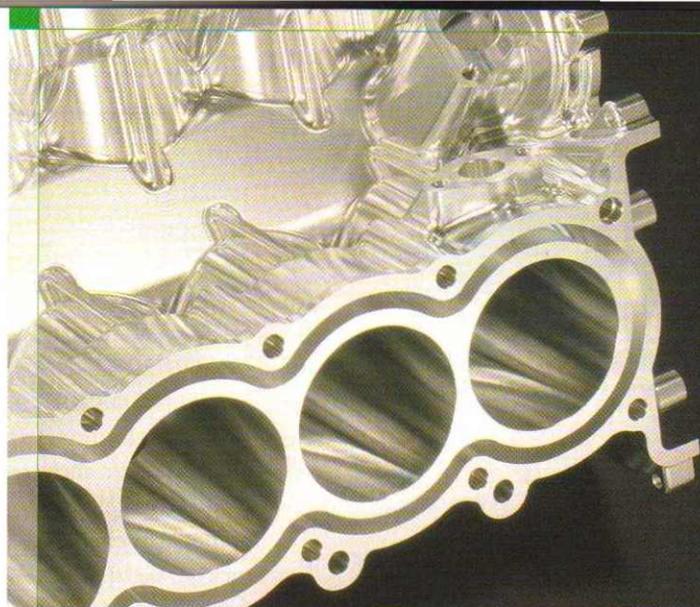
Die Achslängen mit X von 4000 bis 16000 mm, Y von 2100 bis 2600 mm und Z von 1400 mm passen für den Werkzeug- und Formenbau sowie eine Vielzahl anderer Anwendungen.

Der stabile Box-in-Box-Aufbau der Maschine leitet die Kräfte symmetrisch in die

Struktur ein. Großzügig dimensionierte Führungen (vier Führungen am RAM) leisten ihren Beitrag zur Steifigkeit. Neben einer großen Auswahl von Fräsköpfen mit Getriebe- und Motorspindeln sticht der neue Universalkopf mit einer Neuerung ins Auge. Trotz klassischer Achs-Anordnung bewegt er – neben der C-Achse – auch die  $45^\circ$ -Achse über einen Torquemotor. Dieser schwenkt schnell und verschleißfrei. Der komplett gekühlte Kopf erreicht bis zu  $7000 \text{ min}^{-1}$ . Optional ist auch die thermische Stabilisierung lieferbar, für die Parpas bekannt ist. Diese schirmt die Maschine gegen die Umwelt ab und ermöglicht Genauigkeiten, die in dieser Maschinengröße bislang nicht garantiert werden konnten.

→ [www.parpas.de](http://www.parpas.de)

→ AMB Halle 5 - A 32



**Matsuura**

**FÜR EINE IMMER  
SCHNELLERE WELT**

MATSUURA steht für die hochpräzise und schnelle Zerspaltung von Werkstücken jeglicher Art.

Wir präsentieren auf der AMB 2012:

- **Maxia MX-520:**  
Einstieg in die 5-Achs-Bearbeitung
- **Maxia H.Plus-300:**  
Erweiterbar bis 520 Werkzeuge
- **Maxia Cublex-35:**  
Drehen, Fräsen, Schleifen in einer Aufspannung

Entdecken Sie die technische Überlegenheit unserer Maschinen und Lösungen.

**MAXIA** *Innovation by Matsuura* **N/GATA** *Distributed by Matsuura*

**AMB**  
Internationale Ausstellung  
für Metallbearbeitung  
18. - 22.09.2012  
MESSE STUTTGART

**Halle 5 - Stand A33**

Willkommen in der Produktwelt von MATSUURA.

**MATSUURA Machinery GmbH**  
Berta-Cramer-Ring 21  
D-65205 Wiesbaden-Delkenheim

Telefon: +49 (0) 6122 / 78 03 - 0  
Telefax: +49 (0) 6122 / 78 03 - 33  
[info@matsuura.de](mailto:info@matsuura.de)  
[www.matsuura.de](http://www.matsuura.de)